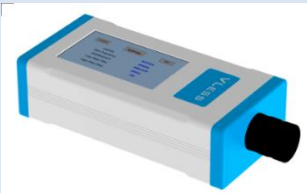


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1.	Одноточечный инфракрасный лазерный виброметр TP-LV-P800 (VLESS) (анализ частотных характеристик, мониторинг состояния, измерение вибрации на горячих объектах)			
	Данная модель отличается портативной и стабильной оптической системой, усиленной защитой от помех, возможностью измерения вибраций на горячих объектах, температура которых может достигать более 1300 °С.			
	Длина волны измерительного лазера	нм	1550 (инфракрасный)	
	Рабочее расстояние	м	0,35 – 10	
	Максимальный диапазон измерения виброскорости	м/с	± 30	
	Разрешающая способность по виброскорости	(мкм/с)/√Гц	0,01	
	Максимальный диапазон измерения виброперемещения	м	± 4,9	
	Разрешающая способность по виброперемещению	пм	0.31	
	Частотный диапазон	Гц	0 Гц – 3 МГц	
	Аналоговый выход		Выход интерфейса BNC	
	Цифровой выход	-	RJ45 Ethernet	
	Декодер скорости	-	Декодер виброскорости средних частот VS-03, широкополосный цифровой декодер виброскорости VD-21	
	Декодер перемещения	-	Широкополосный цифровой декодер виброперемещения DD-32, Широкополосный цифровой декодер виброперемещения DD-25M	
	Фильтры нижних частот	-	500 Гц/ 1 кГц/ 2 кГц/ ... 3 МГц	
	Следящие фильтры (опционально)	-	медленно, средне, быстро, выключено	
	Размеры основного блока (Д x Ш x В)		338×140×84	
	Воспроизведение звука		Воспроизведение звука и экспорт аудиофайлов на основе регистрируемых данных	
	Комплектация		Может комплектоваться штативом со множеством степеней свободы, переносным кейсом и портативным источником питания для проведения наружных и полевых работ	

Общие сведения и требования к окружающей среде при работе с лазерными виброметрами			
	Рабочая температура	-	+ 5°C ... + 40°C
	Температура хранения	-	- 10°C ... + 60°C
	Относительная влажность	-	макс. 80%, без выпадения конденсата
	Напряжение питания		220 – 240 В (перемен. ток), частота 50/60 Гц
	Максимальная потребляемая мощность	ВА	100
Приёмка оборудования лазерной виброметрии			
	Окончательная приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. – Монтаж и пуско-наладочные работы – инструктаж персонала заказчика – проверка соответствия технической документации настоящего технического задания – проверка комплектности оборудования – проверка работоспособности оборудования на всех режимах с деталями Заказчика	-	наличие
	Аттестация оборудования в специализированной организации с выпуском методики, программы и протокола.	-	наличие
	Первичная поверка оборудования	-	наличие