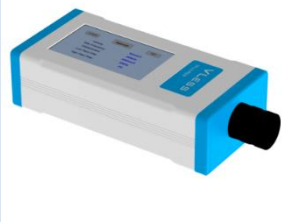


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1.	Одноточечный лазерный виброметр TP-LV-P600 (VLESS) (анализ частотных характеристик, мониторинг состояния, портативный) Данная модель отличается портативностью, простотой эксплуатации, помехозащищенностью, что делает его удобным инструментом для выездных обследований объектов.			
	Длина волны измерительного лазера	нм	632,8 (He-Ne)	
	Рабочее расстояние	м	0,35 - 20	
	Максимальный диапазон измерения виброскорости	м/с	± 12 м/с	
	Разрешающая способность по виброскорости	(мкм/с)/√Гц	0,01	
	Максимальный диапазон измерения виброперемещения	м	± 2	
	Разрешающая способность по виброперемещению	пм	0,31	
	Частотный диапазон	Гц	0 Гц – 30 кГц	
	Аналоговый выход		Выход интерфейса BNC	
	Цифровой выход	-	Порт Rj45 Gigabit Ethernet	
	Декодер скорости	-	Широкополосный цифровой декодер виброскорости VD-21	
	Декодер перемещения	-	Широкополосный цифровой декодер виброперемещения DD-32	
	Фильтры нижних частот		500 Гц, 1кГц, 2 кГц, 10 кГц, 20 кГц, 40 кГц, 50 кГц, 80 кГц, 100 кГц, 160 кГц, 250 кГц, 320 кГц, 500 кГц, 1 МГц, 1,5 МГц, 3 МГц (декодеры VD-21/DD-32)	
	Следящие фильтры (опционально)	-	медленно, средне, быстро, выключено	
	Интерфейс/Дисплей		Цветной сенсорный экран диагональю 7 дюймов с интерактивной настройкой через меню	
	Напряжение питания		100-220 В ±10%, частота 50 Гц	
	Противопомеховый фильтр		Встроенный алгоритм фильтрации помех	
	Размеры основного блока (Д x Ш x В)		382 x 160 x 94	
	Штатив		в комплекте	
	Фокусировка	-	автоматическая, дистанционная и ручная	
	ПО для дистанционной настройки параметров виброметра и отображения текущих параметров испытания	-	наличие	

Общие сведения и требования к окружающей среде при работе с лазерными виброметрами			
	Рабочая температура	-	+ 5°C ... + 40°C
	Температура хранения	-	- 10°C ... + 60°C
	Относительная влажность	-	макс. 80%, без выпадения конденсата
	Напряжение питания		220 – 240 В (перемен. ток), частота 50/60 Гц
	Максимальная потребляемая мощность	ВА	100
Приёмка оборудования лазерной виброметрии			
	Окончательная приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. – Монтаж и пуско-наладочные работы – инструктаж персонала заказчика – проверка соответствия технической документации настоящего технического задания – проверка комплектности оборудования – проверка работоспособности оборудования на всех режимах с деталями Заказчика	-	наличие
	Аттестация оборудования в специализированной организации с выпуском методики, программы и протокола.	-	наличие
	Первичная поверка оборудования	-	наличие