

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1.	Трехкомпонентный сканирующий лазерный виброметр TP-LSV-400 (VLESS) (анализ частотных характеристик, анализ напряженно-деформированных состояний, дефектоскопия) Бесконтактное средство измерения вибрации на поверхности колеблющихся объектов вдоль направления лазерного излучения.			
Длина волны измерительного лазера			нм	632,8 (He-Ne)
Частотный диапазон сканирования			Гц	0 Гц – 3 МГц
Частотный диапазон встроенного генератора			Гц	до 1 МГц
Диапазон измерения виброскорости				От 0,01 мм/с до 10 м/с
Разрешающая способность по виброскорости			(мкм/с)/√Гц	0,02
Разрешающая способность по виброперемещению			пм	1
Мощность лазера			мВт	1
Рабочее расстояние			м	0,2 – 20
Угол сканирования			°	50 × 40
Максимальная скорость сканирования			точек/сек	30
Увеличение встроенной HD камеры			крат	30
Блок сканирования геометрии				диодный лазер, длина волны 660-680 нм
Фокусировка				Пульт автофокусировки
Программное обеспечение				- обработка данных в частотной и временной областях; - цифровые фильтры; - усреднение сигнала; - 3D анимация с наложением видеоизображения объекта; - Модуль импорта геометрии в ПО; - ПО для сканирования с высоким частотным разрешением.
Рабочая станция оператора				
Ноутбук с диагональю «17»				наличие
Технические характеристики			-	2,50 ГГц, HDD 1Тб, ОЗУ 8Гб.
- Принтер лазерный цветной с комплектом запасных картриджей - Мышь, источник бесперебойного питания -Техническая документация			-	наличие

Общие сведения и требования к окружающей среде при работе с лазерными виброметрами			
	Рабочая температура	-	+ 5°C ... + 40°C
	Температура хранения	-	- 10°C ... + 60°C
	Относительная влажность	-	макс. 80%, без выпадения конденсата
	Напряжение питания		220 – 240 В (перемен. ток), частота 50/60 Гц
	Максимальная потребляемая мощность	ВА	100
Приёмка оборудования лазерной виброметрии			
	Окончательная приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. – Монтаж и пуско-наладочные работы – инструктаж персонала заказчика – проверка соответствия технической документации настоящего технического задания – проверка комплектности оборудования – проверка работоспособности оборудования на всех режимах с деталями Заказчика	-	наличие
	Аттестация оборудования в специализированной организации с выпуском методики, программы и протокола.	-	наличие
	Первичная поверка оборудования	-	наличие